

Garant**Freze din carbură, TiAlN, Ø e8 DC: 25mm****Date comandă**

Numărul de comandă	202725 25
GTIN	4045197746566
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Ascuțire cu unghi de așezare dublu detalonat.

Fără teșitură a colțului la 45°.**Descriere tehnică**

Lungime activă L_1 incl. degajare	60 mm
Lungimea totală L	125 mm
Ø de degajare D_1	24,5 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm ²	0,12 mm
Ø cozii D_s	25 mm
Lungimea tăișului L_c	50 mm
Ø tăișului D_c	25 mm
Forma cozii	HB
Număr de dinți Z	4
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm ²	0,1 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	90 grad

Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de lucru
Tip	H
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	280 m/min	N
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	M
GG(G)	recomandat	90 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		