



## Tarod de mașină HSS-E 6H, TiN, M× Pasul filetului: 6,5X0,75



### Date comandă

Numărul de comandă	137150 6,5X0,75
GTIN	4045197746719
Clasa articolului	11H

### Descriere

#### Execuție:

Suprafețe durificate. Poate fi utilizat cu **emulsie** (concentrație minimă 8 %).

#### Notă:

**ESTE DISPONIBILĂ O NOUĂ GENERAȚIE!**

**Produsul succesor recomandat este la Cod 137160.**

Tip de filet: MF

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 374

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 0,75 mm

Lungime totală  $L_{tot}$ : 80 mm

Ø cozii: 5,5 mm

Pătrat coadă: 4,3 mm

Ø găurii de centrare: 5,8 mm

### Descriere tehnică

Pătrat coadă	4,3 mm
Ø găurii de centrare	5,8 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Ø Filet	13 mm
Unghi de tăiere	50 grad
Număr caneluri de pretensionare	3
Număr de dinți Z	3

Pas filet	0,75 mm
Ø cozii	5,5 mm
Lungime totală L <sub>tot</sub>	80 mm
Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 374
Adâncimea filetului	13 mm
Tip de filet	MF
Dimensiunea filetului	6,5×0,75
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde