

**Garant****Burghiu ultraperformant din carbură, tip HPC cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,9mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 123110 1,9    |
| GTIN               | 4045197357212 |
| Clasa articolului  | 11E           |

**Descriere****Execuție:**

**Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară** – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**.

Precizia de aliniere extrem de ridicată se datorează celor **4 fațete de ghidare**, care stabilizează burghiul chiar și la adâncimi extreme!

**Tăișurile principale drepte** cu rotunjirea ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**, chiar și la prelucrarea materialelor care produc așchii lungi.

**Avantaj:**

**Siguranță sporită a execuției și calitate ridicată a suprafeței găurii.**

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Formele HB și HE sunt disponibile la același preț ca și HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 123115**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 123110 + 129100 HE**.

**Descriere tehnică**

|   |             |
|---|-------------|
| Număr de dinți Z                            | 2           |
| Ø nominal $D_c$                             | 1,9 mm      |
| Lungimea canalului de așchii $L_c$          | 24 mm       |
| Avans f pentru INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm/rot |
| Toleranța arborelui                         | h6          |
| Toleranță Ø nominal                         | h7          |

|   |                   |
|---|-------------------|
| Ø cozii D <sub>s</sub>                                | 4 mm              |
| Lungimea totală L                                     | 55 mm             |
| Standard  | Normă de lucru    |
| adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub> | 21,2 mm           |
| Strat de acoperire                                    | TiAlN             |
| Materialul sculei                                     | Carbură           |
| Execuție  | 10xD              |
| Unghiul la vârf                                       | 135 grad          |
| Coadă tip   | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară                                     | Da, cu 25 bari    |
| Strategie de aşchiere                                 | HPC               |
| Semistandard  | da                |
| Inel colorat  | albastru          |
| Tip produs  | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                              | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu aşchii scurte)  | indicat în anumite condiții | 200 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                 | indicat în anumite condiții | 180 m/min      | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 110 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 80 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 70 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 65 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 55 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | recomandat                  | 25 m/min       | S       |
| Umiditate maximă             | recomandat                  |                |         |
| Umiditate minimă             | recomandat                  |                |         |

