

**Garant****Burghiu elicoidal din carbură extra scurt, TiAlN, Ø DC h7: 9,1mm****Date comandă**

Numărul de comandă	122151 9,1
GTIN	4045197748805
Clasa articolului	11E

**Descriere****Execuție:****Conform DIN 6539** (extra scurt).

Ø nominal și Ø cozii sunt identice.

Strat de acoperire TiAlN pentru performanțe superioare.

**Notă:**Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Prindere fără risc de alunecare în mandrina Cod 341050 cu fălci diamantate.

**Descriere tehnică**

Standard	DIN 6539
Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/rot
Lungimea totală L	84 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	9,1 mm
Număr de dinți Z	2
Lungimea canalului de aşchii L <sub>c</sub>	40 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	9,1 mm
Toleranța arborelui	h7
Toleranță Ø nominal	h7
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	26,4 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura

Tip	N
Unghiul la vârf	118 grad
Unghiul elicei	30 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h7
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	260 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	180 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	180 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	S
GG(G)	recomandat	90 m/min	K
CuZn	recomandat	180 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		

