

**Garant**
**Burghiu elicoidal din carbură, TiAlN, Ø DC h7: 1,4mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	122251 1,4
GTIN	4045197748935
Clasa articolului	11E

**Descriere**
**Execuție:**
**Similar DIN 338.**

Cu același Ø nominal și al cozii.

Strat de acoperire TiAlN pentru performanțe superioare.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Prindere fără risc de alunecare în mandrina Cod 341050 cu fălci diamantate.

**Descriere tehnică**

Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/rot
Standard	DIN 338
Număr de dinți Z	2
Ø cozii D <sub>s</sub>	1,4 mm
Lungimea canalului de aşchii L <sub>c</sub>	18 mm
Lungimea totală L	40 mm
Toleranța arborelui	h7
Toleranță Ø nominal	h7
Ø nominal D <sub>c</sub>	1,4 mm
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	15,9 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura

Tip	N
Unghiul la vârf	118 grad
Unghiul elicei	30 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h7
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	260 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	180 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	180 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	S
GG(G)	recomandat	90 m/min	K
CuZn	recomandat	180 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		

