

**Garant****Burghiu scurt cu 3 suprafețe de prindere HSS-E, neacoperită, Ø DC h8: 8mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 113001 8      |
| GTIN               | 4045197749789 |
| Clasa articolului  | 11B           |

**Descriere****Execuție:**

Burghiu scurt stabil și robust cu **miez întărit**. Profilat prin rectificare, cu o precizie ridicată a concentricității. Tăiș obținut prin ascuțire de precizie.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Notă:**

Coadă **cu 3 suprafețe de prindere în plus** pentru utilizarea pe mandrinele cu 3 bacuri.

**Descriere tehnică**

|  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| Număr de dinți Z                             | 2                                   |
| Lungimea canalului de așchii $L_c$           | 37 mm                               |
| Avans $f$ în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$     | 0,1 mm/rot                          |
| Ø cozii $D_s$                                | 8 mm                                |
| Toleranță Ø nominal                          | h8                                  |
| Standard                                     | DIN 1897                            |
| Lungimea totală L                            | 79 mm                               |
| Ø nominal $D_c$                              | 8 mm                                |
| adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$ | 25 mm                               |
| Unghiul la vârf                              | 130 grad                            |
| Coadă tip                                    | Coadă cu trei suprafețe de prindere |

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| Strat de acoperire | neacoperită       |
| Materialul sculei  | HSS E             |
| Tip                | N                 |
| Răcire interioară  | nu                |
| Inel colorat       | fără              |
| Tip produs         | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl                  | indicat în anumite condiții | 70 m/min       | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | indicat în anumite condiții | 45 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                  | indicat în anumite condiții | 40 m/min       | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 40 m/min       | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 30 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 25 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 10 m/min       | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 8 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 12 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 8 m/min        | M       |
| GG(G)                         | indicat în anumite condiții | 25 m/min       | K       |
| CuZn                          | indicat în anumite condiții | 80 m/min       | N       |
| Uni                           | recomandat                  |                |         |
| Ulei                          | recomandat                  |                |         |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                |         |