

Garant**Burghiu scurt cu 3 suprafețe de prindere HSS-E, neacoperită, Ø DC h8: 12mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 113001 12 |
| GTIN | 4045197749871 |
| Clasa articolului | 11B |

Descriere**Execuție:**

Burghiu scurt stabil și robust cu **miez întărit**. Profilat prin rectificare, cu o precizie ridicată a concentricității. Taiș obținut prin ascuțire de precizie.

Recomandare:**Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Notă:

Coadă **cu 3 suprafețe de prindere** pentru utilizarea pe mandrinele cu 3 bacuri.

Descriere tehnică

| | |
|---|-------------------------------------|
| Număr de dinți Z | 2 |
| Ø cozii D _s | 12 mm |
| Ø nominal D _c | 12 mm |
| Lungimea totală L | 102 mm |
| Lungimea canalului de aşchii L _c | 51 mm |
| Toleranță Ø nominal | h8 |
| Avans f în oțel < 900 N/mm ² | 0,16 mm/rot |
| Standard | DIN 1897 |
| adâncime maximă de găurire recomandată L ₂ | 33 mm |
| Unghiul la vârf | 130 grad |
| Coadă tip | Coadă cu trei suprafețe de prindere |

| | |
|--------------------|-------------------|
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Materialul sculei | HSS E |
| Tip | N |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl | indicat în anumite condiții | 70 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 45 m/min | N |
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | 40 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 40 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 30 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 25 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 10 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 8 m/min | M |
| GG(G) | indicat în anumite condiții | 25 m/min | K |
| CuZn | indicat în anumite condiții | 80 m/min | N |
| Uni | recomandat | | |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |