

**Burghiu ultraperformant din carbură, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 10,2mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122664 10,2   |
| GTIN               | 4045197421760 |
| Clasa articolului  | 12E           |

**Descriere****Execuție:**

**Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară** – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. **Tăișul principal drept** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: Se comandă cu **Cod 122666**.

Forma **HE**: Se comandă cu **Cod 122668**.

Răcire interioară: da, cu 25 bari

Standard: DIN 6537

Toleranță Ø nominal: m7

Număr de dinți Z: 2

adâncime maximă de găurire recomandată  $L_2$ : 55,7 mm

Toleranță Ø nominal: m7

Lungimea totală L: 118 mm

Ø cozii  $D_s$ : 12 mm

Avans f pentru INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,12 mm/rot

**Descriere tehnică**

|                                    |       |
|------------------------------------|-------|
| Toleranța arborelui                | h6    |
| Lungimea canalului de așchii $L_c$ | 71 mm |
| Număr de dinți Z                   | 2     |

|   |                   |
|---|-------------------|
| Avans f pentru INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>           | 0,12 mm/rot       |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                              | 10,2 mm           |
| Toleranță Ø nominal                                   | m7                |
| Ø cozii D <sub>s</sub>                                | 12 mm             |
| Lungimea totală L                                     | 118 mm            |
| Standard  | DIN 6537          |
| adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub> | 55,7 mm           |
| Strat de acoperire                                    | TiAlN             |
| Materialul sculei                                     | Carbură           |
| Execuție  | 6×D               |
| Unghiul la vârf                                       | 140 grad          |
| Coadă tip   | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară                                     | da, cu 25 bari    |
| Inel colorat  | albastru          |
| Tip produs  | Burghiu elicoidal |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | indicat în anumite condiții | 140 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | indicat în anumite condiții | 120 m/min      | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 110 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 90 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 80 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 60 m/min       | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 45 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 40 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | recomandat                  | 30 m/min       | S       |

|                  |                             |          |   |
|------------------|-----------------------------|----------|---|
| Fontă            | indicat în anumite condiții | 70 m/min | K |
| Umiditate maximă | recomandat                  |          |   |
| Umiditate minimă | recomandat                  |          |   |
| Aer              | recomandat                  |          |   |