

Garant**Freză unghiulară la 90° Softcut® GARANT MTC, cu filet, Ø D / număr de dinți Z:
40/4mm****Date comandă**

Numărul de comandă	215570 40/4
GTIN	4045197750723
Clasa articolului	210

Descriere**Execuție:**

Freză cilindro-frontală cu dantura divizată inegal pentru silențiozitate ridicată, precizie înaltă și capacitate mare de tăiere. **O nouă generație de freze unghiulare ultraperformante și plăcuțe amovibile cu geometrie de reducere a forței de așchiere pentru utilizare tip MTC în condiții stabile sau pentru mașini cu putere redusă.**

Aplicație:

Pentru frezarea la adâncimi mari. Utilizare universală, pentru toată gama de oțeluri, precum și pentru oțelurile inoxidabile.

Piese de schimb:

Set de șuruburi pentru plăcuțe amovibile Cod 219826 (8IP; 2,2 Nm).

Notă:

La utilizarea plăcuțelor amovibile cu raza mai mare de 2 mm, lăcașul pentru plăcuțe trebuie modificat.

GARANT Șurubelnița dinamometrică TQ Cod **211750 Ref. 2,2** se va folosi cu tija Cod **674252 Ref. 8IP**.

Descriere tehnică

Ø tăişului D _c	40 mm
Ø D ₂	28,7 mm

Ø D ₁ h6	17 mm
Set de șuruburi pentru plăcuțe amovibile	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Lungimea totală L _{ges}	40 mm
Filet de prindere M	M16
Număr de dinți Z	4
Plăcuță amovibilă compatibilă	AP.. 1335..
Frezare circulară a găurii Ø D _{max}	78 mm
Frezare circulară a găurii a _p	1,8 mm
Frezare circulară a găurii Ø D _{min}	77 mm
Unghi de așezare cu înclinație α _{max}	0,5 grad
Lungime de așezare cu înclinație α _{max}	34,5 mm
Serie	Softcut®
Ø D ₃	37 mm
Tip de coadă	cu filet
Unghi de reglare κ	90 grad
Utilizarea frezei	Frezare pe colț
Utilizarea frezei	Prelucrare înclinată
Utilizarea frezei	Freză circulară
Împărțirea tăișului	inegal
Răcire interioară	da
Strategie de așchiere	MTC
Schimbare sculă	PowerCard
Tip produs	Freză

Accesorii

Bit de precizie pentru Torx Plus®, 1/4 țoli E 6,3 Profil Torx Plus® 8IP

674252 8IP

211750 2,2

Șurubelniță dinamometrică, reglată fix Momentul reglat 2,2 Nm
