

**Garant****Freză pentru avansuri foarte mari Feedking, Coadă cilindrică, Ø D / Număr de dinți Z: 18/2Lmm****Date comandă**

Numărul de comandă	212902 18/2L
GTIN	4045197649348
Clasa articolului	210

**Descriere****Execuție:**

Geometrie de tăiere **dinamică** pentru atingerea valorilor maxime pentru avans. Funcționare extrem de silențioasă datorită **locașului autostabilizator al plăcuțelor amovibile**. Geometrie **optimizată** pentru forță de așchiere redusă, pentru obținerea unei **încărcări neînsemnate a arborelui principal**.

**Avantaj:**

Deosebit de rentabilă, economic datorită **plăcuțelor amovibile stabile cu 4 tăişuri**.

**Notă:**

GARANT Șurubelnița dinamometrică TQ Cod **211750 Ref. 2,2** se va folosi cu tija Cod **674252 Ref. 9IP**.

**Descriere tehnică**

Lungime activă L <sub>1</sub>	30 mm
Ø cozii D <sub>s</sub> h6	16 mm
Număr de dinți Z	2
Ø D <sub>3</sub>	5 mm
Plăcuță amovibilă compatibilă	XD.. 070308
Set de șuruburi pentru plăcuțe amovibile	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Adâncime maximă de așchiere a <sub>p max</sub>	0,85 mm
Ø tăişului D <sub>c</sub>	18 mm
Lungimea totală L <sub>ges</sub>	160 mm

Răcire interioară	da
Frezare circulară a găurii $\varnothing D_{\max}$	34 mm
Frezare circulară a găurii $\varnothing D_{\min}$	23 mm
Unghi de așezare cu înclinație $\alpha_{\max}$	4,29 grad
Lungime de așezare cu înclinație $\alpha_{\max}$	4 mm
Frezare circulară a găurii $a_p$	0,85 mm
Serie	FeedKing
Unghi de reglare $\kappa$	10 grad
Tip de coadă	Coadă cilindrică
Utilizarea frezei	Frezare circulară
Utilizarea frezei	Pătrundere în adâncime (plunging)
Utilizarea frezei	Prelucrare înclinată
Împărțirea tăișului	inegal
Strategie de așchiere	HPC
Schimbare sculă	PowerCard
Tip produs	Freză de copiere

## Accesorii

Set de șuruburi pentru plăcuțe amovibile 10 buc.	219810
Șurubelniță dinamometrică, reglată fix Momentul reglat 2,2 Nm	211750 2,2
Bit de precizie pentru Torx Plus®, 1/4 țoli E 6,3 Profil Torx Plus® 9IP	674252 9IP