

Garant**Plăcuță HiPer-Drill Forma E, HB7530, Ø de teșire: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	231690 10
GTIN	4045197750884
Clasa articolului	21M

Descriere**Execuție:**

Plăcuță ascuțită prismatic pentru poziționare exactă și așezare stabilă.

Tăiș Forma E 180°cu vârf de centrare 142° și fațetă 0,5 mm.

Aplicație:

Pentru găuri străpunse pentru șuruburi potrivit DIN-ISO 273 și teșituri conform DIN 74, partea 2 forma H, J și K, execuție medie.

Pentru șuruburi conform DIN 912, 6912 și 7984, ISO 1207 (DIN 84).

Notă:

Alte dimensiuni sunt disponibile la cerere. Datele referitoare la regimul de așchiere sunt valabile pentru elementul de bază 5×D.

Descriere tehnică

Ø de teșire	10 mm
Recomandat pentru Ø găurii străpunse	5,5 mm
Pentru șuruburi DIN cu cap cilindric	M5
Serie	HiPer-Drill

Unghi treaptă de găurire	180 grad
Categorie	HB7530
Tip produs	Placuță pentru adâncire

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	75 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	40 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	35 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	recomandat	30 m/min	H
GG(G)	indicat în anumite condiții	80 m/min	K
Umiditate maximă	recomandat		