

**Garant****Burghiu VHM HPC Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 17mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122307 17     |
| GTIN               | 4045197757364 |
| Clasa articolului  | 11E           |

**Descriere****Execuție:**

**Strat de acoperire DLC sp<sup>2</sup>** de cea mai nouă generație cu coeficienți **reduși de frecare** produce **o evacuare excelentă a așchiilor**. Pentru **procesarea de înaltă performanță a materialelor din aluminiu**. **Precizie ridicată de aliniere și rotunjime a găurii** cu **6 fațetele de ghidare**.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descriere tehnică**

|  |            |
|--|------------|
| Lungimea canalului de așchii $L_c$           | 73 mm      |
| Standard                                     | DIN 6537 K |
| Număr de dinți Z                             | 2          |
| Toleranța arborelui                          | h6         |
| Avans f în aluminiu cu așchii scurte         | 0,7 mm/rot |
| Ø nominal $D_c$                              | 17 mm      |
| Ø cozii $D_s$                                | 18 mm      |
| Lungimea totală L                            | 123 mm     |
| Toleranță Ø nominal                          | h7         |
| adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$ | 47,5 mm    |
| Strat de acoperire                           | DLC        |
| Materialul sculei                            | Carbura    |

|                       |                   |
|-----------------------|-------------------|
| Execuție              | 4xD               |
| Tip                   | W                 |
| Unghiul la vârf       | 135 grad          |
| Coadă tip             | DIN 6535 HB cu h6 |
| Răcire interioară     | Da, cu 25 bar     |
| Strategie de așchiere | HPC               |
| Semistandard          | da                |
| Inel colorat          | galben            |
| Tip produs            | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                             | Se recomandă pentru | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-----------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl                | recomandat          | 360 m/min      | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat          | 400 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                | recomandat          | 350 m/min      | N       |
| PMMA Acryl                  | recomandat          | 150 m/min      | N       |
| PEEK                        | recomandat          | 120 m/min      | N       |
| PVDF GF20                   | recomandat          | 90 m/min       | N       |
| PA 66 GF30                  | recomandat          | 80 m/min       | N       |
| PEEK GF30                   | recomandat          | 70 m/min       | N       |
| PTFE CF25                   | recomandat          | 80 m/min       | N       |
| Cu                          | recomandat          | 160 m/min      | N       |
| CuZn                        | recomandat          | 200 m/min      | N       |
| GRP                         | recomandat          | 80 m/min       | N       |
| CRP                         | recomandat          | 80 m/min       | N       |
| Umiditate maximă            | recomandat          |                |         |
| Umiditate minimă            | recomandat          |                |         |

