

**Garant**

**Burghiu ultraperformant din carbură HPC, coadă cilindrică DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 5,9mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	122307 5,9
GTIN	4045197756732
Clasa articolului	11E

**Descriere****Execuție:**

**Acoperirile DLC sp<sup>2</sup>** ale noii generații cu **coeficienți de frecare reduși** au ca efect o **îndepărtare excelentă a așchiilor**. Pentru **prelucrarea ultraperformantă a materialelor pe bază de aluminiu**. **Precizie de aliniere ridicată și concentricitate mare a găurii datorită celor 6 fațete de ghidare.**

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descriere tehnică**

Toleranță Ø nominal	h7
Standard	DIN 6537 K
Număr de dinți Z	2
Lungimea totală L	66 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	6 mm
Toleranța arborelui	h6
Ø nominal D <sub>c</sub>	5,9 mm
Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>	28 mm
Avans f în aluminiu cu așchii scurte	0,45 mm/rot
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	19,2 mm
Strat de acoperire	DLC

Materialul sculei	Carbura
Execuție	4xD
Tip	W
Unghiul la vârf	135 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bar
Strategie de așchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	galben
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	360 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	400 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	350 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	150 m/min	N
PEEK	recomandat	120 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	90 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	80 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	70 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	80 m/min	N
Cu	recomandat	160 m/min	N
CuZn	recomandat	200 m/min	N
GRP	recomandat	80 m/min	N
CRP	recomandat	80 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		

