

**Garant****Burghiu ultraperformant din carbură, tip HPC, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	123178 2
GTIN	4045197754769
Clasa articolului	11E

**Descriere****Execuție:**

**Stratul de acoperire DLC sp<sup>2</sup>** de cea mai nouă generație cu **coeficienți reduși de frecare** asigură **o evacuare excelentă a așchilor**. Pentru **prelucrarea de înaltă performanță a materialelor din aluminiu**. **Precizie ridicată de aliniere și rotunjime a găurii cu 6 fațete de ghidare.**

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Pentru utilizarea în condiții de siguranță a burghiilor 12xD, este necesară centrarea prealabilă cu Cod 121068 – 121130.

Formele HB și HE se livrează la același preț cu forma HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 123179**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 123178 + 129100HE**.

**Descriere tehnică**

Avans f în aluminiu cu așchii scurte	0,2 mm/rot
Număr de dinți Z	2
Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii D <sub>s</sub>	4 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	2 mm
Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>	34 mm
Toleranța arborelui	h6
Lungimea totală L	72 mm

Standard	Normă de lucru
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	31 mm
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbura
Execuție	12xD
Tip	W
Unghiul la vârf	135 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bar
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	galben
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	250 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	280 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	245 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	105 m/min	N
PEEK	recomandat	85 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	60 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	55 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	50 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	55 m/min	N
Cu	recomandat	120 m/min	N
CuZn	recomandat	150 m/min	N
GRP	recomandat	55 m/min	N

CRP	recomandat	55 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		