

**Garant****Burghiu ultraperformant din carbură HPC cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	122808 2
GTIN	4045197753540
Clasa articolului	11E

**Descriere****Execuție:**

**Stratul de acoperire DLC sp<sup>2</sup>** de cea mai nouă generație cu coeficienți **reduși de frecare** produce **o evacuare excelentă a așchiiilor**. Pentru **procesarea de înaltă performanță a materialelor din aluminiu**. **Precizie ridicată de aliniere și rotunjime a găurii datorită celor 6 fațete de ghidare.**

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122809**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122808 + 129100HE**.

**Descriere tehnică**

Lungimea totală L	66 mm
Număr de dinți Z	2
Toleranță Ø nominal	h7
Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>	25 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	4 mm
Toleranța arborelui	h6
Avans f în aluminiu cu așchii scurte	0,2 mm/rot
Ø nominal D <sub>c</sub>	2 mm
Standard	Normă de lucru

adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	22 mm
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbura
Execuție	8xD
Tip	W
Unghiul la vârf	135 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bar
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	galben
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	325 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	360 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	315 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	135 m/min	N
PEEK	recomandat	110 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	80 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	70 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	60 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	70 m/min	N
Cu	recomandat	140 m/min	N
CuZn	recomandat	160 m/min	N
GRP	recomandat	70 m/min	N
CRP	recomandat	70 m/min	N

Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	recomandat