

**Garant****Plăcuță HiPer-Drill Forma E, HB7530, Ø de teșire: 24mm****Date comandă**

Numărul de comandă	231690 24
GTIN	4045197761118
Clasa articolului	21M

**Descriere****Execuție:**

Plăcuță ascuțită prismatic pentru poziționare exactă și așezare stabilă.

Tăiș Forma E 180°cu vârf de centrare 142° și fațetă 0,5 mm.

**Aplicație:**

Pentru găuri străpunse pentru șuruburi potrivit DIN-ISO 273 și teșituri conform DIN 74, partea 2 forma H, J și K, execuție medie.

Pentru șuruburi conform DIN 912, 6912 și 7984, ISO 1207 (DIN 84).

**Notă:**

Alte dimensiuni sunt disponibile la cerere. Datele referitoare la regimul de așchiere sunt valabile pentru elementul de bază 5×D.

**Descriere tehnică**

Ø de teșire	24 mm
Recomandat pentru Ø găurii străpunse	15 mm
Pentru șuruburi DIN cu cap cilindric	M14
Serie	HiPer-Drill

Unghi treaptă de găurire	180 grad
Categorie	HB7530
Tip produs	Placuță pentru adâncire

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	75 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	40 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	35 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	H
GG(G)	indicat în anumite condiții	80 m/min	K
Umiditate maximă	recomandat		