

Garant

**Burghiu ultraperformant din carbură HPC, coadă cilindrică DIN 6535 HA, DLC,
Ø DC h7: 2,3mm**

**Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122306 2,3 |
| GTIN | 4045197751010 |
| Clasa articolului | 11E |

Descriere**Execuție:**

Stratul de acoperire DLC sp² de cea mai nouă generație cu coeficienți **reduși de frecare** asigură **o evacuare excelentă a așchiilor**. Pentru **procesarea de înaltă performanță a materialelor din aluminiu**. **Precizie ridicată de aliniere și rotunjime a găurii** cu **6 fațete de ghidare**.

Ref. 1 - 1,5 cu 4 fațete de ghidare.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122307**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122306 + 129100HE**.

Descriere tehnică

| | |
|---|-------------|
| Standard | DIN 6537 K |
| Toleranță Ø nominal | h7 |
| Lungimea totală L | 55 mm |
| Ø nominal D _c | 2,3 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Toleranța arborelui | h6 |
| Avans f în aluminiu cu așchii scurte | 0,22 mm/rot |
| Lungimea canalului de așchii L _c | 20 mm |
| Ø cozii D _s | 4 mm |

| | |
|---|-------------------|
| adâncime maximă de găurire recomandată L ₂ | 16,6 mm |
| Strat de acoperire | DLC |
| Materialul sculei | carbură |
| Execuție | 4xD |
| Tip | W |
| Unghiul la vârf | 135 grad |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară | da, cu 25 bar |
| Strategie de aşchiere | HPC |
| Semistandard | da |
| Inel colorat | galben |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-----------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl | recomandat | 360 m/min | N |
| Aluminiu (cu aşchii scurte) | recomandat | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 350 m/min | N |
| PMMA Acryl | recomandat | 150 m/min | N |
| PEEK | recomandat | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | recomandat | 90 m/min | N |
| PA 66 GF30 | recomandat | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | recomandat | 70 m/min | N |
| PTFE CF25 | recomandat | 80 m/min | N |
| Cu | recomandat | 160 m/min | N |
| CuZn | recomandat | 200 m/min | N |
| GRP | recomandat | 80 m/min | N |
| CRP | recomandat | 80 m/min | N |

| | |
|------------------|------------|
| Umiditate maximă | recomandat |
| Umiditate minimă | recomandat |