

Garant**Burghiu ultraperformant din carbură HPC cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 4,1mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122808 4,1 |
| GTIN | 4045197753755 |
| Clasa articolului | 11E |

Descriere**Execuție:**

Stratul de acoperire DLC sp² de cea mai nouă generație cu coeficienți **reduși de frecare** produce **o evacuare excelentă a așchiilor**. Pentru **procesarea de înaltă performanță a materialelor din aluminiu**. **Precizie ridicată de aliniere și rotunjime a găurii** datorită celor **6 fațete de ghidare**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122809**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122808 + 129100HE**.

Descriere tehnică

| | |
|--------------------------------------|----------------|
| Toleranță Ø nominal | h7 |
| Ø nominal D_c | 4,1 mm |
| Avans f în aluminiu cu așchii scurte | 0,35 mm/rot |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Lungimea totală L | 81 mm |
| Ø cozii D_s | 6 mm |
| Toleranța arborelui | h6 |
| Standard | Normă de lucru |
| Lungimea canalului de așchii L_c | 43 mm |

| | |
|---|-------------------|
| adâncime maximă de găurire recomandată L ₂ | 36,9 mm |
| Strat de acoperire | DLC |
| Materialul sculei | Carbura |
| Execuție | 8×D |
| Tip | W |
| Unghiul la vârf | 135 grad |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară | Da, cu 25 bar |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Semistandard | da |
| Inel colorat | galben |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-----------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl | recomandat | 325 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 360 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 315 m/min | N |
| PMMA Acryl | recomandat | 135 m/min | N |
| PEEK | recomandat | 110 m/min | N |
| PVDF GF20 | recomandat | 80 m/min | N |
| PA 66 GF30 | recomandat | 70 m/min | N |
| PEEK GF30 | recomandat | 60 m/min | N |
| PTFE CF25 | recomandat | 70 m/min | N |
| Cu | recomandat | 140 m/min | N |
| CuZn | recomandat | 160 m/min | N |
| GRP | recomandat | 70 m/min | N |
| CRP | recomandat | 70 m/min | N |

| | |
|------------------|------------|
| Umiditate maximă | recomandat |
| Umiditate minimă | recomandat |
| Servicii | |
| Coadă Tip HE | 129100 HE |