

Garant**Burghiu ultraperformant din carbură HPC cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 7,7mm****Date comandă**

Numărul de comandă	122808 7,7
GTIN	4045197754110
Clasa articolului	11E

Descriere**Execuție:**

Stratul de acoperire DLC sp² de cea mai nouă generație cu coeficienți **reduși de frecare** produce **o evacuare excelentă a așchiilor**. Pentru **procesarea de înaltă performanță a materialelor din aluminiu**. **Precizie ridicată de aliniere și rotunjime a găurii datorită celor 6 fațete de ghidare.**

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122809**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122808 + 129100HE**.

Descriere tehnică

Avans f în aluminiu cu așchii scurte	0,45 mm/rot
Lungimea canalului de așchii L_c	76 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Toleranța arborelui	h6
Ø nominal D_c	7,7 mm
Număr de dinți Z	2
Lungimea totală L	114 mm
Ø cozii D_s	8 mm
Standard	Normă de lucru

adâncime maximă de găurire recomandată L ₂	64,5 mm
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbura
Execuție	8×D
Tip	W
Unghiul la vârf	135 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bar
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	galben
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	325 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	360 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	315 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	135 m/min	N
PEEK	recomandat	110 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	80 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	70 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	60 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	70 m/min	N
Cu	recomandat	140 m/min	N
CuZn	recomandat	160 m/min	N
GRP	recomandat	70 m/min	N
CRP	recomandat	70 m/min	N

Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	recomandat

Servicii

Coadă Tip HE	129100 HE
--------------	-----------