

Garant**Burghiu VHM HPC Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 3,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	122809 3,5
GTIN	4045197758613
Clasa articolului	11E

Descriere**Execuție:**

Strat de acoperire DLC sp² de cea mai nouă generație cu coeficienți **reduși de frecare** produce o **evacuare excelentă a așchiilor**. Pentru **procesarea de înaltă performanță a materialelor din aluminiu**. **Precizie ridicată de aliniere și rotunjime a găurii** cu **6 fațetele de ghidare**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descriere tehnică

Ø cozii D_s	6 mm
Toleranța arborelui	h6
Toleranță Ø nominal	h7
Ø nominal D_c	3,5 mm
Lungimea canalului de așchii L_c	34 mm
Avans f în aluminiu cu așchii scurte	0,35 mm/rot
Standard	Normă de fabricație
Număr de dinți Z	2
Lungimea totală L	72 mm
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	28,8 mm
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbura

Execuție	8xD
Tip	W
Unghiul la vârf	135 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bar
Strategie de așchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	galben
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	325 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	360 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	315 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	135 m/min	N
PEEK	recomandat	110 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	80 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	70 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	60 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	70 m/min	N
Cu	recomandat	140 m/min	N
CuZn	recomandat	160 m/min	N
GRP	recomandat	70 m/min	N
CRP	recomandat	70 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		

