

Garant**Burghiu VHM HPC Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 6,2mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 123179 6,2 |
| GTIN | 4045197759900 |
| Clasa articolului | 11E |

Descriere**Execuție:**

Strat de acoperire DLC sp² de cea mai nouă generație cu coeficienți **reduși de frecare** produce **o evacuare excelentă a așchiilor**. Pentru **procesarea de înaltă performanță a materialelor din aluminiu**. **Precizie ridicată de aliniere și rotunjime a găurii** cu **6 fațetele de ghidare**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Pentru utilizarea în condiții de siguranță a burghiilor pentru găuri adânci 12xD este necesară centrarea prealabilă cu Cod 121068 – 121130.

Descriere tehnică

| Standard | Normă de fabricație |
|---|---------------------|
| Ø cozii D _s | 8 mm |
| Lungimea totală L | 146 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Lungimea canalului de așchii L _c | 108 mm |
| Toleranța arborelui | h6 |
| Toleranță Ø nominal | h7 |
| Ø nominal D _c | 6,2 mm |
| Avans f în aluminiu cu așchii scurte | 0,45 mm/rot |
| adâncime maximă de găurire recomandată L ₂ | 98,7 mm |
| Strat de acoperire | DLC |

| | |
|-----------------------|-------------------|
| Materialul sculei | Carbura |
| Execuție | 12xD |
| Tip | W |
| Unghiul la vârf | 135 grad |
| Coadă tip | DIN 6535 HB cu h6 |
| Răcire interioară | Da, cu 25 bar |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Semistandard | da |
| Inel colorat | galben |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-----------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl | recomandat | 250 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 280 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 245 m/min | N |
| PMMA Acryl | recomandat | 105 m/min | N |
| PEEK | recomandat | 85 m/min | N |
| PVDF GF20 | recomandat | 60 m/min | N |
| PA 66 GF30 | recomandat | 55 m/min | N |
| PEEK GF30 | recomandat | 50 m/min | N |
| PTFE CF25 | recomandat | 55 m/min | N |
| Cu | recomandat | 120 m/min | N |
| CuZn | recomandat | 150 m/min | N |
| GRP | recomandat | 55 m/min | N |
| CRP | recomandat | 55 m/min | N |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | recomandat | | |

