

Garant

Burghiu ultraperformant din carbură HPC, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,4mm



Date comandă

Numărul de comandă	122380 2,4
GTIN	4045197262646
Clasa articolului	11E

Descriere

Execuție:

Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. **Tăișul principal drept** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122385**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122380 + 12900HE**.

Descriere tehnică

Ø nominal D_c	2,4 mm
Număr de dinți Z	2
Lungimea canalului de așchii L_c	20 mm
Toleranța arborelui	h6
Avans f pentru INOX < 900 N/mm ²	0,07 mm/rot
Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii D_s	4 mm
Lungimea totală L	55 mm
Standard	DIN 6537 K

adâncime maximă de găurire recomandată L ₂	16,4 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	4xD
Unghiul la vârf	135 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	albastru
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu aşchii scurte)	indicat în anumite condiții	245 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	85 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	35 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Aer	recomandat		