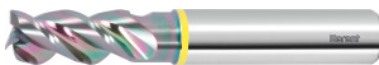


Garant
Freze din carbură MTC, DLC, Ø DC: 10Mmm

Date comandă

Numărul de comandă	202272 10M
GTIN	4045197764607
Clasa articolului	11X

Descriere
Execuție:

Cu **strat de acoperire DLC sp²** de ultimă generație.

Cu **rectificare prin detalonare excentrică și lustruire** suplimentară pe canalele pentru așchii pentru **evacuarea excelentă a așchiilor** la materiale pe bază de aluminiu ce produc așchii lungi.

Fără teșitură a colțului la 45°.

Lungimi constructive similar **lungimilor DIN 6527**.

Ref. 1–2 – Toleranță: Dimensiune Ø nominal **D_c = e8**.

Ref. 2,5–20M – Toleranță: Dimensiune Ø nominal **D_c = h6**.

Aplicație:

Recomandată în special pentru **MTC (Multi Task Cutting)**, se utilizează pe centre de strunjire / frezare (MTM) de ultimă generație.

Descriere tehnică

Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HA
Lungimea totală L	80 mm
Ø cozii D _s	10 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Toleranță Ø nominal	h6
Direcția de așchiere	Horizontal, înclinat și vertical
Avans f _z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,05 mm
Ø de degajare D ₁	9,2 mm
Număr de dinți Z	3

Ø tăişului D_c	10 mm
Forma cozii	HA
Avans f_z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu aşchii scurte	0,04 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	38 mm
Lungimea tăişului L_c	30 mm
Unghiul elicei	45 grad
Unghi teşitură	90 grad
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	W
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Lăţime de atac a_e la operaţia de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lăţime de atac a_e la operaţia de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	MTC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	480 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	440 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	400 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	200 m/min	N
PE-HD	recomandat	160 m/min	N
PA 66	recomandat	200 m/min	N

PEEK	recomandat	150 m/min	N
PF 31	recomandat	130 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	180 m/min	N
POM GF25	recomandat	160 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	150 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	130 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	indicat în anumite condiții	300 m/min	N
Cu	recomandat	160 m/min	N
CuZn	recomandat	200 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB