

**Freză din carbură monobloc, TiAlN, Ø DC: 5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203620 5
GTIN	4045197764966
Clasa articolului	12X

**Descriere****Execuție:**

Pentru **operații de finisare**. Geometrie specială pentru evacuarea optimă a așchiilor. Pentru **frezare pe circumferință ca operație de finisare**. Model foarte stabil datorită miezului întărit.

**Aplicație:**

Foarte recomandat pentru realizarea operației de frezare la adâncimi mari.

**Descriere tehnică**

Ø tăişului $D_c$	5 mm
Lungimea totală L	70 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Lungimea tăişului $L_c$	22 mm
Ø cozii $D_s$	6 mm
Număr de dinți Z	6
Toleranță Ø nominal	h10
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,032 mm
Direcția de așchiere	orizontal
Unghiul elicei	45 grad
Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură

Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,05×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	60 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	50 m/min	H
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

### Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------