

Garant

Burghiu ultraperformant din carbură HPC, coadă cilindrică DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,1mm

**Date comandă**

Numărul de comandă	122385 4,1
GTIN	4045197388759
Clasa articolului	11E

Descriere**Execuție:**

Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară. Taișul principal drept** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descriere tehnică

Ø nominal D_c	4,1 mm
Avans f pentru INOX < 900 N/mm ²	0,09 mm/rot
Lungimea canalului de așchii L_c	24 mm
Toleranța arborelui	h6
Număr de dinți Z	2
Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii D_s	6 mm
Lungimea totală L	66 mm
Standard	DIN 6537 K
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	17,9 mm
Strat de acoperire	TiAlN

Materialul sculei	Carbură
Execuție	4×D
Unghiul la vârf	135 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	albastru
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu aşchii scurte)	indicat în anumite condiții	245 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	85 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	35 m/min	S
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Aer	recomandat		