

Garant
Freze din carbură HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 20 mm

Date comandă

Numărul de comandă	202993 20
GTIN	4045197766779
Clasa articolului	11X

Descriere

Freze din carbură HPC 20 mm Toleranță Ø nominal: e8

Număr de dinți Z: 4

Unghiul elicei: 40 grad

Direcția de așchiere: Orizontal, înclinat și vertical

Coadă tip: DIN 6535 HB cu h6

Număr de dinți Z: 4

Lungimea tăișului L_c : 26 mm

Lungimea totală L: 92 mm

Ø cozii D_s : 20 mm

Lățimea teșiturii la 45°: 0,5 mm

Avans f_z pentru frezarea canalelor în INOX > 900 N/mm²: 0,07 mm

Descriere tehnică

Lungimea tăișului L_c	26 mm
Număr de dinți Z	4
Toleranță Ø nominal	e8
Avans f_z pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,5 mm
Lungimea totală L	92 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Avans f_z pentru frezarea canalelor în INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm

Ø cozii D_s	20 mm
Ø tăişului D_c	20 mm
Unghiul elicei	40 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	AlCrN
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de lucru
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăişului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,5 \times D$ la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	HPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freze cilindro-frontale

Servicii

Secțiunea șlefuită a cozii cu funcție de siguranță pentru mandrină cu strângere rapidă – fretare Ø cozii sculei 20 mm

SZ2025 20