

**Garant****Freză de semi-degroșare din carbură MTC, DLC, Ø e8 DC: 4mm****Date comandă**

Numărul de comandă	205081 4
GTIN	4045197766946
Clasa articolului	11X

**Descriere****Execuție:**

Cu **strat de acoperire DLC sp<sup>2</sup>** de cea mai nouă generație.  
Muchii aşchietoare stabile și ascuțite. Dimensiuni similare DIN 6527.

**Aplicație:**

Recomandată în special pentru **MTC (Multi Task Cutting)**, se utilizează pe centre de strunjire / frezare (MTM) de ultimă generație.

**Descriere tehnică**

Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lungimea totală L	57 mm
Lungimea tăişului L <sub>c</sub>	13 mm
Ø tăişului D <sub>c</sub>	4 mm
Avans f <sub>z</sub> pentru frezarea canalelor în aluminiu cu aşchii scurte	0,015 mm
Număr de dinți Z	2
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Avans f <sub>z</sub> pentru frezare laterală în aluminiu cu aşchii scurte	0,02 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Ø cozii D <sub>s</sub>	6 mm
Unghiul elicei	45 grad

Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbura
Standard	DIN 6527
Profil de frezare	WF
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,5xD la frezare laterală
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1xD
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	MTC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo PI	recomandat	330 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	300 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	230 m/min	N
CuZn	indicat în anumite condiții	260 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

## Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------