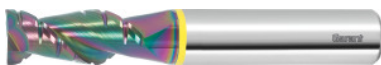


Garant**Freză de semi-degroșare din carbură MTC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	205081 10
GTIN	4045197766984
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Cu **strat de acoperire DLC sp²** de cea mai nouă generație.
Muchii aşchietoare stabile și ascuțite. Dimensiuni similare DIN 6527.

Aplicație:

Recomandată în special pentru **MTC (Multi Task Cutting)**, se utilizează pe centre de strunjire / frezare (MTM) de ultimă generație.

Descriere tehnică

Ø tăişului D _c	10 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Toleranță Ø nominal	e8
Ø cozii D _s	10 mm
Avans f _z pentru frezare laterală în aluminiu cu aşchii scurte	0,05 mm
Număr de dinți Z	2
Lungimea totală L	72 mm
Lungimea tăişului L _c	25 mm
Avans f _z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu aşchii scurte	0,04 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Unghiul elicei	45 grad

Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbura
Standard	DIN 6527
Profil de frezare	WF
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5xD la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1xD
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	MTC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo PI	recomandat	330 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	300 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	230 m/min	N
CuZn	indicat în anumite condiții	260 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------