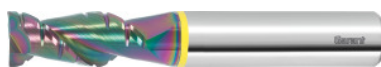


Garant**Freză de semi-degroșare din carbură MTC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	205081 12
GTIN	4045197766991
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Cu **strat de acoperire DLC sp²** de cea mai nouă generație.
Muchii aşchietoare stabile și ascuțite. Dimensiuni similare DIN 6527.

Aplicație:

Recomandată în special pentru **MTC (Multi Task Cutting)**, se utilizează pe centre de strunjire / frezare (MTM) de ultimă generație.

Descriere tehnică

Ø tăişului D _c	12 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Număr de dinți Z	2
Ø cozii D _s	12 mm
Lungimea tăişului L _c	28 mm
Avans f _z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu aşchii scurte	0,05 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Avans f _z pentru frezare laterală în aluminiu cu aşchii scurte	0,07 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lungimea totală L	83 mm
Unghiul elicei	45 grad

Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbura
Standard	DIN 6527
Profil de frezare	WF
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5xD la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1xD
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	MTC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	330 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	300 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	230 m/min	N
CuZn	indicat în anumite condiții	260 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------