

Garant**Freze de degroșare din carbură, DLC, Ø d11 DC: 8mm****Date comandă**

Numărul de comandă	205331 8
GTIN	4045197767219
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:****Dimensiuni similare DIN 6527.****Profil circular.****Rectificare specială pentru prelucrarea metalelor neferoase.**Cu **strat de acoperire DLC sp²** de ultimă generație.**Descriere tehnică**

Lungimea tăișului L_c	16 mm
Toleranță Ø nominal	d11
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lungime activă L_1 incl. degajare	27 mm
Lungimea totală L	63 mm
Număr de dinți Z	3
Ø tăișului D_c	8 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,45 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,06 mm
Ø de degajare D_1	7,8 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,08 mm
Ø cozii D_s	8 mm

Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de lucru
Profil de frezare	WR
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5xD la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1xD
Răcire interioară	nu
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	400 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	320 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	260 m/min	N
Cu	recomandat	150 m/min	N
CuZn	recomandat	180 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------

