

Garant**Freze de degroșare din carbură, DLC, Ø d11 DC: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	205331 10
GTIN	4045197767226
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:****Dimensiuni similare DIN 6527.****Profil circular.****Rectificare specială pentru prelucrarea metalelor neferoase.**Cu **strat de acoperire DLC sp²** de ultimă generație.**Descriere tehnică**

Lățimea teșiturii la 45°	0,55 mm
Lungimea tăișului L _c	22 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Avans f _z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,07 mm
Lungimea totală L	72 mm
Ø tăișului D _c	10 mm
Toleranță Ø nominal	d11
Avans f _z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,09 mm
Ø de degajare D ₁	9,8 mm
Număr de dinți Z	3
Lungime activă L ₁ incl. degajare	32 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6

Ø cozii D _s	10 mm
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de lucru
Profil de frezare	WR
Lățime de atac a _e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac a _e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	recomandat	400 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	320 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	260 m/min	N
Cu	recomandat	150 m/min	N
CuZn	recomandat	180 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------

