

**Garant****Freze de degroșare din carbură, DLC, Ø d11 DC: 16mm****Date comandă**

Numărul de comandă	205331 16
GTIN	4045197767240
Clasa articolului	11X

**Descriere****Execuție:****Dimensiuni similare DIN 6527.****Profil circular.****Rectificare specială pentru prelucrarea metalelor neferoase.**Cu **strat de acoperire DLC sp<sup>2</sup>** de ultimă generație.**Descriere tehnică**

Lățimea teșiturii la 45°	0,85 mm
Număr de dinți Z	3
Lungime activă L <sub>1</sub> incl. degajare	44 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	16 mm
Ø de degajare D <sub>1</sub>	15,8 mm
Ø tăişului D <sub>c</sub>	16 mm
Avans f <sub>z</sub> pentru frezare laterală în aluminiu cu aşchii scurte	0,11 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Avans f <sub>z</sub> pentru frezarea canalelor în aluminiu cu aşchii scurte	0,09 mm
Toleranță Ø nominal	d11
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lungimea tăişului L <sub>c</sub>	32 mm

Lungimea totală L	92 mm
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de lucru
Profil de frezare	WR
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,5xD la frezare laterală
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1xD
Răcire interioară	nu
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu	recomandat	400 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	320 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	260 m/min	N
Cu	recomandat	150 m/min	N
CuZn	recomandat	180 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

## Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------

