

Garant
Freze de degroșare din carbură, DLC, Ø d11 DC: 20mm

Date comandă

Numărul de comandă	205331 20
GTIN	4045197767257
Clasa articolului	11X

Descriere
Execuție:
Dimensiuni similare DIN 6527.
Profil circular.
Rectificare specială pentru prelucrarea metalelor neferoase.

 Cu **strat de acoperire DLC sp²** de ultimă generație.

Descriere tehnică

Ø tăişului D _c	20 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Număr de dinți Z	3
Lungime activă L ₁ incl. degajare	54 mm
Lungimea tăişului L _c	38 mm
Lăţimea teşiturii la 45°	1,05 mm
Ø de degajare D ₁	19,8 mm
Avans f _z pentru frezare laterală în aluminiu cu aşchii scurte	0,14 mm
Ø cozii D _s	20 mm
Lungimea totală L	104 mm
Avans f _z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu aşchii scurte	0,12 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6

Toleranță Ø nominal	d11
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de lucru
Profil de frezare	WR
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5xD la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1xD
Răcire interioară	nu
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	400 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	320 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	260 m/min	N
Cu	recomandat	150 m/min	N
CuZn	recomandat	180 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------

