

Garant
Freze de degroșare din carbură cu răcire interioară, DLC, Ø d11 DC: 8mm

Date comandă

Numărul de comandă	205336 8
GTIN	4045197767271
Clasa articolului	11X

Descriere
Execuție:
Dimensiuni similare DIN 6527.
Profil circular.
Ascuțire specială pentru prelucrarea metalelor neferoase.
Cu sistem de răcire interioară.

 Cu **strat de acoperire DLC sp²** de ultimă generație.

Descriere tehnică

Ø de degajare D ₁	7,8 mm
Ø tăișului D _c	8 mm
Număr de dinți Z	3
Avans f _z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,08 mm
Avans f _z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,06 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Lungimea totală L	63 mm
Toleranță Ø nominal	d11
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lungimea tăișului L _c	16 mm
Lungime activă L ₁ incl. degajare	27 mm

Lățimea teșiturii la 45°	0,45 mm
Ø cozii D _s	8 mm
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de lucru
Profil de frezare	WR
Lățime de atac a _e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac a _e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	da
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	recomandat	400 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	320 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	260 m/min	N
Cu	recomandat	150 m/min	N
CuZn	recomandat	180 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Aer	indicat în anumite condiții		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------