

**Garant****Freze de degroșare din carbură cu răcire interioară, DLC, Ø d11 DC: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	205336 10
GTIN	4045197767288
Clasa articolului	11X

**Descriere****Execuție:****Dimensiuni similare DIN 6527.****Profil circular.****Ascuțire specială pentru prelucrarea metalelor neferoase.****Cu sistem de răcire interioară.**Cu **strat de acoperire DLC sp<sup>2</sup>** de ultimă generație.**Descriere tehnică**

Avans $f_z$ pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,09 mm
Toleranță Ø nominal	d11
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,07 mm
Ø cozii $D_s$	10 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Lungimea totală L	72 mm
Număr de dinți Z	3
Lățimea teșiturii la 45°	0,55 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lungimea tăișului $L_c$	22 mm
Lungime activă $L_1$ incl. degajare	32 mm

Ø de degajare $D_1$	9,8 mm
Ø tăişului $D_c$	10 mm
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de lucru
Profil de frezare	WR
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	da
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu	recomandat	400 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	320 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	260 m/min	N
Cu	recomandat	150 m/min	N
CuZn	recomandat	180 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Aer	indicat în anumite condiții		

### Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------