

Garant**Freze de degroșare din carbură cu răcire interioară, DLC, Ø d11 DC: 16mm****Date comandă**

Numărul de comandă	205336 16
GTIN	4045197767301
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:****Dimensiuni similare DIN 6527.****Profil circular.****Ascuțire specială pentru prelucrarea metalelor neferoase.****Cu sistem de răcire interioară.**Cu **strat de acoperire DLC sp²** de ultimă generație.**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	3
Lungimea tăișului L _c	32 mm
Ø de degajare D ₁	15,8 mm
Ø tăișului D _c	16 mm
Lungimea totală L	92 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Lățimea teșiturii la 45°	0,85 mm
Ø cozii D _s	16 mm
Avans f _z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,11 mm
Toleranță Ø nominal	d11
Lungime activă L ₁ incl. degajare	44 mm

Avans f_z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,09 mm
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de lucru
Profil de frezare	WR
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	da
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	400 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	320 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	260 m/min	N
Cu	recomandat	150 m/min	N
CuZn	recomandat	180 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Aer	indicat în anumite condiții		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------