

**Garant****Alezoare HSS ultraperformante HPC gaură străpunsă, TiAlN, Ø nominal DC: 7mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 164358 7      |
| GTIN               | 4045197769381 |
| Clasa articolului  | 10N           |

**Descriere****Execuție:**

**Model recomandat pentru mașinile cu comandă numerică** cucoadă cilindrică, adaptat pentru prindere standardizată în special în **mandrină reglabilă cu prindere hidraulică** sau mandrină **de mare precizie**.

Permite obținerea unei **concentricități precise** și a **siguranței procesului**.

Nu mai este necesară achiziționarea de suporturi speciale.

Cu canale de răcire interioară pentru aplicații **HPC** pentru reducerea costurilor de fabricație.

Cu tăiș scurt și drept.

**Informații privind toleranțele:**

**Configurabil:** Alezoare rectificat pentru ajustaj conform preferințelor.

**H7:** Execuție conform DIN1420 pentru toleranța H7 a alezajului.

**Aplicație:**

Pentru **alezarea HPC / HSC a găurilor străpuse**.

**Descriere tehnică**

|                         |               |
|-------------------------|---------------|
| Lungimea tăișului $L_c$ | 16 mm         |
| Ø cozii $D_s$           | 8 mm          |
| Lungime activă $L_1$    | 58 mm         |
| Ø nominal $D_c$         | 7 mm          |
| Gamă de Ø               | 6,71 - 7,2 mm |
| Lungimea totală L       | 100 mm        |
| Număr de dinți Z        | 6             |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm/rot        |
| Toleranță                                    | configurabil       |
| Adaos de alezat în Ø                         | 0,1 mm             |
| Strat de acoperire                           | TiAlN              |
| Materialul sculei                            | HSS                |
| Standard                                     | Normă de lucru     |
| Răcire interioară                            | da, cu 25 bari     |
| Coadă tip                                    | DIN 6535 HA cu h6  |
| Strategie de așchiere                        | HPC                |
| Utilizare la tipul de găurire                | la gaură străpunsă |
| Inel colorat                                 | verde              |
| Tip produs                                   | Alezor             |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 45 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 45 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 35 m/min       | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 35 m/min       | P       |
| Fontă                         | recomandat                  | 40 m/min       | K       |
| GGG                           | recomandat                  | 30 m/min       | K       |
| Uni                           | recomandat                  |                |         |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                |         |
| Umiditate minimă              | indicat în anumite condiții |                |         |