

Garant**Alezoare HSS ultraperformante HPC gaură înfundată, TiAlN, Ø nominal DC: 10,5mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 164359 10,5 |
| GTIN | 4045197769855 |
| Clasa articolului | 10N |

Descriere**Execuție:**

Model recomandat pentru mașinile cu comandă numerică cu coadă cilindrică, adaptat pentru prindere standardizată în special în **mandrină reglabilă cu prindere hidraulică** sau mandrină **de mare precizie**.

Permite obținerea unei **concentricități precise** și a **siguranței procesului**.

Nu mai este necesară achiziționarea de suporturi speciale.

Cu canale de răcire interioară pentru aplicații **HPC** pentru reducerea costurilor de fabricație.

Cu tăiș scurt și drept.

Informații privind toleranțele:

Configurabil: Alezoare rectificat pentru ajustaj conform preferințelor.

H7: Execuție conform DIN1420 pentru toleranța H7 a alezajului.

Aplicație:

Pentru **alezarea HPC/HSC a găurilor înfundate**.

Descriere tehnică

| | |
|---|-----------------|
| Lungimea tăișului L_c | 20 mm |
| Avans f pentru oțel $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,18 mm/rot |
| Ø nominal D_c | 10,5 mm |
| Lungime activă L_1 | 51 mm |
| Ø cozii D_s | 12 mm |
| Gamă de Ø | 10,21 - 10,7 mm |
| Lungimea totală L | 120 mm |

| | |
|-------------------------------|------------------------|
| Număr de dinți Z | 6 |
| Toleranță | configurabil |
| Adaos de alezat în Ø | 0,1 - 0,15 mm |
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | HSS |
| Standard | Normă de lucru |
| Răcire interioară | da, cu 25 bari |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Utilizare la tipul de găurire | Pentru gaură înfundată |
| Inel colorat | verde |
| Tip produs | Alezor |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 45 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 45 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 35 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 35 m/min | P |
| Fontă | recomandat | 40 m/min | K |
| GGG | recomandat | 30 m/min | K |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | indicat în anumite condiții | | |