

**Garant****Alezoare HSS ultraperformante HPC gaură înfundată, TiAlN, Ø nominal DC: 29mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 164359 29     |
| GTIN               | 4045197770059 |
| Clasa articolului  | 10N           |

**Descriere****Execuție:**

**Model recomandat pentru mașinile cu comandă numerică** cu coadă cilindrică, adaptat pentru prindere standardizată în special în **mandrină reglabilă cu prindere hidraulică** sau mandrină **de mare precizie**.

Permite obținerea unei **concentricități precise** și a **siguranței procesului**.

Nu mai este necesară achiziționarea de suporturi speciale.

Cu canale de răcire interioară pentru aplicații **HPC** pentru reducerea costurilor de fabricație.

Cu tăiș scurt și drept.

**Informații privind toleranțele:**

**Configurabil:** Alezoare rectificat pentru ajustaj conform preferințelor.

**H7:** Execuție conform DIN1420 pentru toleranța H7 a alezajului.

**Aplicație:**

Pentru **alezarea HPC/HSC a găurilor înfundate**.

**Descriere tehnică**

|                                              |                 |
|----------------------------------------------|-----------------|
| Ø cozii D <sub>s</sub>                       | 25 mm           |
| Lungime activă L <sub>1</sub>                | 119 mm          |
| Număr de dinți Z                             | 8               |
| Gamă de Ø                                    | 28,21 - 29,2 mm |
| Lungimea tăișului L <sub>c</sub>             | 25 mm           |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                     | 29 mm           |
| Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,4 mm/rot      |

|                               |                        |
|-------------------------------|------------------------|
| Lungimea totală L             | 180 mm                 |
| Toleranță                     | configurabil           |
| Adaos de alezat în Ø          | 0,3 mm                 |
| Strat de acoperire            | TiAlN                  |
| Materialul sculei             | HSS                    |
| Standard                      | Normă de lucru         |
| Răcire interioară             | da, cu 25 bari         |
| Coadă tip                     | DIN 6535 HA cu h6      |
| Strategie de așchiere         | HPC                    |
| Utilizare la tipul de găurire | Pentru gaură înfundată |
| Inel colorat                  | verde                  |
| Tip produs                    | Alezor                 |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 45 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 45 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 35 m/min       | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 35 m/min       | P       |
| Fontă                         | recomandat                  | 40 m/min       | K       |
| GGG                           | recomandat                  | 30 m/min       | K       |
| Uni                           | recomandat                  |                |         |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                |         |
| Umiditate minimă              | indicat în anumite condiții |                |         |