

**Garant****Burghiu din carbură extra scurt, neacoperită, Ø DC h7: 1,45mm****Date comandă**

Numărul de comandă	122100 1,45
GTIN	4045197771223
Clasa articolului	11E

**Descriere****Execuție:****Conform DIN 6539** (extra scurt).

Ø nominal și Ø cozii sunt identice.

**Notă:**Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Prindere fără risc de alunecare în mandrina Cod 341050 cu fălci diamantate.

**Descriere tehnică**

Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/rot
Ø nominal $D_c$	1,45 mm
Lungimea canalului de așchii $L_c$	9 mm
Ø cozii $D_s$	1,45 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Număr de dinți Z	2
Standard	DIN 6539
Lungimea totală L	32 mm
adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$	6,9 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbura
Tip	N

Unghiul la vârf	118 grad
Unghiul elicei	30 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h7
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	140 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	S
CuZn	recomandat	140 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		