



Freză de filetat 2×D, TiAlN, M: M3



Date comandă

Numărul de comandă	139651 M3
GTIN	4045197773616
Clasa articolului	12J

Descriere

Execuție:

Profil corectat al filetului pentru realizarea operației de **filetare interioară exactă**, (se asigură mijloace stabile de prindere).

Descriere tehnică

Lungimea cozii L_s	28 mm
Număr de dinți Z	2
Pas filet	0,5 mm
Număr caneluri de pretensionare	2
Lungimea totală L	42 mm
\varnothing cozii D_s	4 mm
Avans f_z în oțel < 900 N/mm ²	0,01 mm
Răcire interioară	nu
Adâncimea filetului	6,25 mm
Dimensiunea filetului	M3
\varnothing nominal D_c	2,4 mm
Lungimea tăișului L_c	6,25 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Tip de filet	M

Tip de filet	M-LH
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	Carbura
Normă pentru filet	DIN 13
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Utilizare la tipul de găurire	până la 2xD la gaură înfundată
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2xD la gaură străpunsă
Inel colorat	verde
Utilizare la interior/exterior	interior
Tip produs	Freză de filetat

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	220 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	220 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	170 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	S
GG(G)	recomandat	120 m/min	K
CuZn	recomandat	180 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

