

Garant**Freze din carbură TPC, DLC, Ø h6 DC: 16mm****Date comandă**

Numărul de comandă	202282 16
GTIN	4045197773265
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Așcuțire cu detalonare excentrică și lustruire suplimentară în canalele pentru așchii pentru **evacuarea excelentă a așchiilor** la materiale pe bază de aluminiu ce produc așchii lungi. Cu sfârâmătoare de așchii duble pentru formare exemplară a așchiilor.

Cu **strat de acoperire DLC sp²** de ultimă generație.

Notă:

$a_{e \max} = 0,12 \times D$ pentru prelucrare TPC.

h_{\max} : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime.

ESTE DISPONIBILĂ NOUA GENERAȚIE! Produsul succesori recomandat este Cod 203114.

Descriere tehnică

Ø cozii D_s	16 mm
Forma cozii	HB
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Număr de dinți Z	3
Lungimea totală L	132 mm
Lungimea tăișului L_c	65 mm
Ø tăișului D_c	16 mm
Toleranță Ø nominal	h6
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățimea teșiturii la 45°	0,2 mm

Lungime activă L_1 incl. degajare	80 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Ø de degajare D_1	15 mm
Grosime la centru h_{max} pentru frezare TPC în aluminiu cu aşchii scurte	0,096 mm
Unghiul elicei	45 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	carbură
Standard	Normă de lucru
Tip	W
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Lăţime de atac a_e la operaţia de frezare	0,12×D
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	TPC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	280 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	270 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	180 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	125 m/min	N
PE-HD	recomandat	110 m/min	N
PA 66	recomandat	140 m/min	N
PEEK	recomandat	90 m/min	N
PF 31	recomandat	80 m/min	N

PVDF GF20	recomandat	125 m/min	N
POM GF25	recomandat	115 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	105 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	90 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
Cu	recomandat	80 m/min	N
CuZn	recomandat	100 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		