

**Garant****Freze din carbură TPC, DLC, Ø h6 DC: 8mm****Date comandă**

Numărul de comandă	202282 8
GTIN	4045197773234
Clasa articolului	11X

**Descriere****Execuție:**

**Așcuțire cu detalonare excentrică și lustruire suplimentară** în canalele pentru așchii pentru **evacuarea excelentă a așchiilor** la materiale pe bază de aluminiu ce produc așchii lungi. Cu sfârâmătoare de așchii duble pentru formare exemplară a așchiilor.

Cu **strat de acoperire DLC sp<sup>2</sup>** de ultimă generație.

**Notă:**

$a_{e \max} = 0,12 \times D$  pentru prelucrare TPC.

$h_{\max}$ : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime.

**ESTE DISPONIBILĂ NOUA GENERAȚIE! Produsul succesor recomandat este Cod 203114.**

**Descriere tehnică**

Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lungimea tăișului $L_c$	33 mm
Ø cozii $D_s$	8 mm
Număr de dinți Z	3
Toleranță Ø nominal	h6
Forma cozii	HA
Lungimea totală L	80 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,2 mm
Ø tăișului $D_c$	8 mm
Lungime activă $L_1$ incl. degajare	40 mm

Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Ø de degajare $D_1$	7,4 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HA
Grosime la centru $h_{max}$ pentru frezare TPC în aluminiu cu așchii scurte	0,043 mm
Unghiul elicei	45 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	carbură
Standard	Normă de lucru
Tip	W
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,12×D
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	TPC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu	recomandat	280 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	270 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	180 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	125 m/min	N
PE-HD	recomandat	110 m/min	N
PA 66	recomandat	140 m/min	N
PEEK	recomandat	90 m/min	N
PF 31	recomandat	80 m/min	N

PVDF GF20	recomandat	125 m/min	N
POM GF25	recomandat	115 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	105 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	90 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
Cu	recomandat	80 m/min	N
CuZn	recomandat	100 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

### Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB