

**Garant**
**Burghiu din HM HPC tip Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12mm**

**Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 123115 12     |
| GTIN               | 4045197402080 |
| Clasa articolului  | 11E           |

**Descriere**
**Execuție:**

**Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară** – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**.

Precizia de aliniere extrem de ridicată se datorează celor **4 fațete de ghidare**, care stabilizează burghiul chiar și la adâncimi extreme!

**Tășurile principale drepte** cu rotunjirea ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**, chiar și la prelucrarea materialelor care produc așchii lungi.

**Avantaj:**

**Siguranță sporită a execuției și calitate ridicată a suprafeței găurii.**

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descriere tehnică**

|   |                     |
|---|---------------------|
| Avans f pentru INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/rot         |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                    | 12 mm               |
| Toleranța arborelui                         | h6                  |
| Număr de dinți Z                            | 2                   |
| Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub> | 130 mm              |
| Toleranță Ø nominal                         | h7                  |
| Ø cozii D <sub>s</sub>                      | 12 mm               |
| Lungimea totală L                           | 180 mm              |
| Standard                                    | Normă de fabricație |

|   |                   |
|---|-------------------|
| adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub> | 112 mm            |
| Strat de acoperire                                    | TiAlN             |
| Materialul sculei                                     | Carbură           |
| Execuție  | 10×D              |
| Unghiul la vârf                                       | 135 grad          |
| Coadă tip   | DIN 6535 HB cu h6 |
| Răcire interioară                                     | Da, cu 25 bari    |
| Strategie de aşchiere                                 | HPC               |
| Semistandard  | da                |
| Inel colorat  | albastru          |
| Tip produs  | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                              | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu aşchii scurte)  | indicat în anumite condiții | 200 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                 | indicat în anumite condiții | 180 m/min      | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 110 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 80 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 70 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 65 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 55 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | recomandat                  | 25 m/min       | S       |
| Uni                          | indicat în anumite condiții |                |         |
| Umiditate maximă             | recomandat                  |                |         |
| Umiditate minimă             | recomandat                  |                |         |