

Garant**Vârf rotativ de strung 60°, Con Morse: 2****Date comandă**

Numărul de comandă	320645 2
GTIN	4045197773654
Clasa articolului	31Z

Descriere**Execuție:**

- **Execuție ușoară cu carcasă subțire.**
- **Echipat cu rulmenți de precizie pentru asigurarea unei rotiri de precizie.**
- **Nu necesită mentenanță datorită ungerii continue.**
- **Etanșarea specială împiedică infiltrarea murdăriei și a lichidului de răcire.**
- **Coadă CM călită și șlefuită.**

Unghi la vârf de 60°.

Descriere:

Vârfurile de centrare servesc în principal la sprijinirea pieselor lungi și subțiri pe strunguri; dacă aceste piese nu sunt sprijinite, există pericolul să se îndoieie sau să se lovească necontrolat sub acțiunea forțelor dominante.

Vârful de centrare este fixat cu un con Morse. Piesa este prinsă în mandrină și se realizează o adâncitură cu burghiul de centrare. După prinderea piesei, vârful de centrare rămâne fixat.

Aplicație:

În special pentru prelucrarea pieselor mici pe strunguri mici și mari.

Ø carcusei D: 32 mm

Lungime utilă B: 64 mm

Cel mai mare Ø al vârfului 60° A: 15 mm

Bătaie radială maximă: 0,005 mm

Lungimea vârfului C: 19,5 mm

Turație maximă: 6000 min⁻¹

Descriere tehnică

Pentru piese cu greutate de	200 kg
-----------------------------	--------

Turație maximă	6000 min ⁻¹
Ø carcasei D	32 mm
Cel mai mare Ø al vârfului 60° A	15 mm
Bătaie radială maximă	0,005 mm
Lungime utilă B	64 mm
Con Morse	CM2
Lungimea vârfului C	19,5 mm
Tip produs	Vârf de centrare