

Garant**Vârf rotativ de strung 60°, Con Morse: 5****Date comandă**

Numărul de comandă	320645 5
GTIN	4045197773685
Clasa articolului	31Z

Descriere**Execuție:**

- **Execuție ușoară cu carcasă subțire.**
- **Echipat cu rulmenți de precizie pentru asigurarea unei rotiri de precizie.**
- **Nu necesită mentenanță datorită ungerii continue.**
- **Etanșarea specială împiedică infiltrarea murdăriei și a lichidului de răcire.**
- **Coadă CM călită și șlefuită.**

Unghi la vârf de 60°.

Descriere:

Vârfurile de centrare servesc în principal la sprijinirea pieselor lungi și subțiri pe strunguri; dacă aceste piese nu sunt sprijinite, există pericolul să se îndoieie sau să se lovească necontrolat sub acțiunea forțelor dominante.

Vârful de centrare este fixat cu un con Morse. Piesa este prinsă în mandrină și se realizează o adâncitură cu burghiul de centrare. După prinderea piesei, vârful de centrare rămâne fixat.

Aplicație:

În special pentru prelucrarea pieselor mici pe strunguri mici și mari.

Ø carcasei D: 58 mm

Lungime utilă B: 105 mm

Cel mai mare Ø al vârfului 60° A: 30 mm

Bătaie radială maximă: 0,005 mm

Lungimea vârfului C: 37 mm

Turație maximă: 4000 min⁻¹

Descriere tehnică

Ø carcasei D	58 mm
--------------	-------

Lungime utilă B	105 mm
Turație maximă	4000 min ⁻¹
Bătaie radială maximă	0,005 mm
Con Morse	CM5
Cel mai mare Ø al vârfului 60° A	30 mm
Pentru piese cu greutate de	1600 kg
Lungimea vârfului C	37 mm
Tip produs	Vârf de centrare