

**Garant****Vârf rotativ de strung 60° / 30°, Con Morse: 4****Date comandă**

Numărul de comandă	320647 4
GTIN	4045197774118
Clasa articolului	31Z

**Descriere****Execuție:**

- **Execuție ușoară cu carcasă subțire.**
- **Echipat cu rulmenți de precizie pentru asigurarea unei rotiri de precizie.**
- **Nu necesită mentenanță datorită ungerii continue.**
- **Etanșarea specială împiedică infiltrarea murdăriei și a lichidului de răcire.**
- **Coadă CM călită și șlefuită.**

**Cu vârf alungit**, unghiul vârfului 60° / 30°.

**Descriere:**

Vârfurile de centrare servesc în principal la sprijinirea pieselor lungi și subțiri pe strunguri; dacă aceste piese nu sunt sprijinite, există pericolul să se îndoieie sau să se lovească necontrolat sub acțiunea forțelor dominante.

Vârful de centrare este fixat cu un con Morse. Piesa este prinsă în mandrină și se realizează o adâncitură cu burghiul de centrare. După prinderea piesei, vârful de centrare rămâne fixat.

**Aplicație:**

În special pentru prelucrarea pieselor mici pe strunguri mici și mari.

Vârful alungit permite folosirea cuțitului de strung pentru prelucrarea frontală a piesei.

Recomandat pentru strunjire prin copiere.

Ø carcusei D: 43 mm

Lungime utilă B: 86 mm

Cel mai mare Ø al vârfului 60° A: 20 mm

Cel mai mare Ø al vârfului 30° A: 10 mm

Bătaie radială maximă: 0,005 mm

Lungimea vârfului C: 36 mm

**Descriere tehnică**

Lungimea vârfului C	36 mm
Con Morse	CM4
Ø carcasei D	43 mm
Turație maximă	6000 min <sup>-1</sup>
Cel mai mare Ø al vârfului 30° A	10 mm
Pentru piese cu greutate de	700 kg
Bătaie radială maximă	0,005 mm
Cel mai mare Ø al vârfului 60° A	20 mm
Lungime utilă B	86 mm
Tip produs	Vârf de centrare