

Garant**Vârf rotativ de strung 60°, Con Morse: 2****Date comandă**

Numărul de comandă	320657 2
GTIN	4045197774132
Clasa articolului	31Z

Descriere**Execuție:**

- **Corpul punctatorului sprijinit pe coadă din oțel pentru scule călit.**
- **Vârful călit permite corectarea ulterioară prin rectificare.**
- **Echipat cu rulmenți de precizie pentru asigurarea unei rotiri de precizie.**
- **Nu necesită mentenanță datorită ungerii continue.**
- **Etanșarea specială împiedică infiltrarea murdăriei și a lichidului de răcire.**

Unghi la vârful de 60°.

Descriere:

Vârfurile de centrare servesc în principal la sprijinirea pieselor lungi și subțiri pe strunguri; dacă aceste piese nu sunt sprijinite, există pericolul să se îndoiească sau să se lovească necontrolat sub acțiunea forțelor dominante.

Vârful de centrare este fixat cu un con Morse. Piesa este prinsă în mandrină și se realizează o adâncitură cu burghiul de centrare. După prinderea piesei, vârful de centrare rămâne fixat.

Aplicație:

Recomandat pentru toate tipurile de strunguri, pentru degroșare și finisare.

Ø carcasa D: 45 mm

Lungime utilă B: 76 mm

Cel mai mare Ø al vârfului 60° A: 20 mm

Bătaie radială maximă: 0,005 mm

Lungimea vârfului C: 26 mm

Turație maximă: 5000 min⁻¹

Descriere tehnică

Con Morse	CM2
-----------	-----

Cel mai mare Ø al vârfului 60° A	20 mm
Bătaie radială maximă	0,005 mm
Pentru piese cu greutate de	200 kg
Ø carcasei D	45 mm
Lungimea vârfului C	26 mm
Turație maximă	5000 min ⁻¹
Lungime utilă B	76 mm
Tip produs	Vârf de centrare