

Garant**Vârf rotativ de strung 60°, Con Morse: 4****Date comandă**

Numărul de comandă	320657 4
GTIN	4045197774156
Clasa articolului	31Z

Descriere**Execuție:**

- **Corpul punctatorului sprijinit pe coadă din oțel pentru scule călit.**
- **Vârful călit permite corectarea ulterioară prin rectificare.**
- **Echipat cu rulmenți de precizie pentru asigurarea unei rotiri de precizie.**
- **Nu necesită mentenanță datorită ungerii continue.**
- **Etanșarea specială împiedică infiltrarea murdăriei și a lichidului de răcire.**

Unghi la vârful de 60°.

Descriere:

Vârfurile de centrare servesc în principal la sprijinirea pieselor lungi și subțiri pe strunguri; dacă aceste piese nu sunt sprijinite, există pericolul să se îndoiească sau să se lovească necontrolat sub acțiunea forțelor dominante.

Vârful de centrare este fixat cu un con Morse. Piesa este prinsă în mandrină și se realizează o adâncitură cu burghiul de centrare. După prinderea piesei, vârful de centrare rămâne fixat.

Aplicație:

Recomandat pentru toate tipurile de strunguri, pentru degroșare și finisare.

Ø carcasa D: 60 mm

Lungime utilă B: 97 mm

Cel mai mare Ø al vârfului 60° A: 24 mm

Bătaie radială maximă: 0,005 mm

Lungimea vârfului C: 36 mm

Turație maximă: 4300 min⁻¹

Descriere tehnică

Cel mai mare Ø al vârfului 60° A	24 mm
----------------------------------	-------

Ø carcasei D	60 mm
Pentru piese cu greutate de	800 kg
Bătaie radială maximă	0,005 mm
Lungimea vârfului C	36 mm
Lungime utilă B	97 mm
Turație maximă	4300 min ⁻¹
Con Morse	CM4
Tip produs	Vârf de centrare