

**Garant****Vârf rotativ de strung 60° / 30°, Con Morse: 4****Date comandă**

Numărul de comandă	320658 4
GTIN	4045197774316
Clasa articolului	31Z

**Descriere****Execuție:**

- **Corpul punctatorului sprijinit pe coadă din oțel pentru scule călit.**
- **Vârful călit permite corectarea ulterioară prin rectificare.**
- **Echipat cu rulmenți de precizie pentru asigurarea unei rotiri de precizie.**
- **Nu necesită mentenanță datorită ungerii continue.**
- **Etanșarea specială împiedică infiltrarea murdăriei și a lichidului de răcire.**

Cu vârf alungit, unghiul vârfului 60° / 30°.

**Descriere:**

Vârfurile de centrare servesc în principal la sprijinirea pieselor lungi și subțiri pe strunguri; dacă aceste piese nu sunt sprijinite, există pericolul să se îndoieie sau să se lovească necontrolat sub acțiunea forțelor dominante.

Vârful de centrare este fixat cu un con Morse. Piesa este prinsă în mandrină și se realizează o adâncitură cu burghiul de centrare. După prinderea piesei, vârful de centrare rămâne fixat.

**Aplicație:**

Recomandat pentru toate tipurile de strunguri, pentru degroșare și finiție.

Vârful alungit permite folosirea cuțitului de strung pentru prelucrarea frontală a piesei.

Recomandat pentru strunjire prin copiere.

Ø carcusei D: 60 mm

Lungime utilă B: 107 mm

Cel mai mare Ø al vârfului 60° A: 24 mm

Cel mai mare Ø al vârfului 30° A: 10 mm

Bătaie radială maximă: 0,005 mm

Lungimea vârfului C: 47 mm

**Descriere tehnică**

Turație maximă	4300 min <sup>-1</sup>
Bătaie radială maximă	0,005 mm
Ø carcsei D	60 mm
Lungime utilă B	107 mm
Lungimea vârfului C	47 mm
Con Morse	CM4
Pentru piese cu greutate de	500 kg
Cel mai mare Ø al vârfului 60° A	24 mm
Cel mai mare Ø al vârfului 30° A	10 mm
Tip produs	Vârf de centrare